

বাংলাদেশ স্ট্যান্ডার্ডস এন্ড টেস্টিং ইন্সটিটিউশন



মানচিত্র ব্যবহারের জন্য লাইসেন্স

লাইসেন্স নং মি ২১৫৮/৩১০৮/২০১৭

১। বাংলাদেশ স্ট্যান্ডার্ডস এন্ড টেস্টিং ইন্সটিটিউশন অধ্যাদেশ, ১৯৮৫ (১৯৮৫ সনের ৩৭ অধ্যাদেশ) দ্বারা ইহার উপর অর্পিত ক্ষমতা বলে ইন্সটিটিউশন এতদ্বারা

সেম্পল ছিপি নং ২১৫৮/৩১০৮/২০১৭

সচিবালয়, কুমিল্লা, মৌলভীবাজার, চট্টগ্রাম

(অতঃপর "লাইসেন্সধারী" নামে অভিহিত) অতঃপর প্রথম তফসিলের প্রথম কলামে উল্লেখিত অথবা উপরি-উক্ত তফসিলের দ্বিতীয় কলামে উল্লেখিত দ্রব্য (সমূহ) / প্রক্রিয়া-এর ক্ষেত্রে প্রযোজ্য যাহা সময়ে সময়ে সংশোধিত বা পুনরীক্ষিতরূপে উক্ত তফসিলের তৃতীয় কলামে বর্ণিত সংশ্লিষ্ট বাংলাদেশ স্ট্যান্ডার্ডসমূহ অনুযায়ী উৎপাদিত/অনুযায়ী সামঞ্জস্যপূর্ণ, স্ট্যান্ডার্ড চিহ্ন ব্যবহার করিবার অনুমতি প্রদান করিতেছে।

২। এই লাইসেন্স উপরি-উক্ত অধ্যাদেশ অনুযায়ী প্রণীত প্রবিধিমালায় পরিভাষিত অধিকার ও দায়-দায়িত্ব বহন করে। এই দায়-দায়িত্ব অনুযায়ী লাইসেন্সধারী এতদসংলগ্ন তফসিলে উল্লেখিত তফসিলভুক্ত চিহ্নিতকরণ ফিস উপযুক্ত উপায়ে ও সময়ে পরিশোধ করিবেন এবং টেস্টিং ও পরিদর্শন কর্মসূচী, যাহার একটি অনুলিপি ইহার সহিত সংলগ্ন করা হইয়াছে, ইন্সটিটিউশন-এর সমস্ত মোতাবেক অনুসরণ করিবেন।

৩। লাইসেন্স ০২/০৭/২০১৭ হইতে ৩০/০৬/২০১৭ পর্যন্ত বৈধ থাকিবে এবং প্রবিধিমালা নির্দেশিত উপায়ে উহা নবায়িত করা যাইবে।

প্রথম তফসিল

স্ট্যান্ডার্ড চিহ্ন ১	দ্রব্য/প্রক্রিয়া ২	সংশ্লিষ্ট বাংলাদেশ স্ট্যান্ডার্ড নম্বর এবং নাম ৩
BDS 150 6935 (P-2): 2006	<p>পদার্থ: steel for the Reinforcement of concrete (Ribbed Bar)</p> <p>ব্র্যান্ড: GPH</p> <p>গ্রেড: 400, size-(10,12,16,20,25)mm</p> <p>গ্রেড: 500W, size-(8,10,12,16,20,25,32)mm</p>	বিডিএস 150 6935 (P-2): 2006 .

দ্বিতীয় তফসিল

দ্রব্য/প্রক্রিয়া ১	ইউনিট ২	প্রতি ইউনিট চিহ্নিতকরণ ফিস ৩	পরিশোধের প্রকৃতি ৪
<p>পদার্থ: steel for the Reinforcement of concrete (Ribbed Bar)</p> <p>ব্র্যান্ড: GPH</p> <p>গ্রেড: 400, size-(10,12,16,20,25)mm .</p> <p>গ্রেড: 500W, size-(8,10,12,16,20,25,32)mm</p>	প্রতি একশত টাকা এক্স ফ্যাক্টরী প্রাইস	0.20%	<p>(ক) বৎসরিক সর্বনিম্ন মার্কিং ফি টাঃ ৭০০০০০/- (টাকা মাত্র অগ্রিম পরিশোধেয়।</p> <p>(খ) বৎসরিক উৎপাদনের ভিত্তিতে হার অনুযায়ী অতিরিক্ত ফি প্রযোজ্য হইলে বৎসরান্তে উহাও পরিশোধেয়।</p>

২০১৭ সালের জানুয়ারী মাসের ০২ তারিখে স্বাক্ষরিত ও সীলযুক্ত করা হইল।

বাংলাদেশ স্ট্যান্ডার্ডস এন্ড টেস্টিং ইন্সটিটিউশনের পক্ষে

ইন্সটিটিউশনের সীল মোহর

স্বাক্ষরিত ও সীলযুক্ত করা
উপ-পরিদর্শক (সি.ই.ই.)
মি এস টি আই, চট্টগ্রাম।

সংলগ্নী

লাইসেন্স নং মি ২১৫৮/৩১০৮/২০১৭ এর বরাবরে টেস্টিং ও পরিদর্শনের কর্মসূচীসহ শর্তাবলী (অপর পৃষ্ঠায়)

১. সংশ্লিষ্ট পণ্যের/প্রক্রিয়ার গুণগত মান সংরক্ষণ, নিরীক্ষার যন্ত্রপাতি কারখানায় স্থাপন, পরীক্ষা নিরীক্ষার ফলাফল এবং প্রতি কর্মদিবসের উৎপাদন যথাযথভাবে খাতায় লিপিবদ্ধ করিতে হইবে।
২. নিরীক্ষার ফলাফলের উপর ভিত্তি করিয়া শুধুমাত্র সংশ্লিষ্ট বাংলাদেশ মানের সমকক্ষ উৎপাদিত/প্রক্রিয়াজাত পণ্য বিএসটিআই গুণগত মানচিহ্ন ব্যবহার করিতে হইবে।
৩. উৎপাদিত/প্রক্রিয়াজাত পণ্যের গুণগত মানের নিশ্চয়তা বিধানকল্পে অত্র প্রতিষ্ঠান বৎসরে একাধিকবার আকস্মিকভাবে আপনার কারখানা পরিদর্শন, নমুনা সংগ্রহ ও পরীক্ষা-নিরীক্ষা করিতে পারিবে।
৪. লাইসেন্সের মেয়াদ উত্তীর্ণের ৩ (তিন) মাস পূর্বে নবায়নের জন্য দরখাস্ত করিতে হইবে এবং মেয়াদান্তে বাৎসরিক প্রকৃত উৎপাদনের হিসাব দাখিল করিতে হইবে।
৫. উৎপাদন প্রক্রিয়া স্বাস্থ্যসম্মত/বিপদমুক্ত বিধি, যাহা খাদ্য/অন্যান্য পণ্য তৈরীর জন্য অপরিহার্য তাহা যথাযথভাবে পালন করিতে হইবে।
৬. উৎপাদিত/প্রক্রিয়াজাত পণ্যের গায়ে/ মোড়কে/ লেবেলে উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানের নাম ও ঠিকানা, বাংলাদেশ স্ট্যান্ডার্ড ওজন এবং পরিমাপ (পণ্য সামগ্রী মোড়কজাতকরণ) বিধিমালা, ২০০৭ এ বিনির্দেশিত প্রযোজ্য সকল তথ্য এবং মেট্রিক পদ্ধতিতে পণ্যের পরিমাপ, ওজন/সংখ্যা, সর্বোচ্চ খুচরা মূল্য, উৎপাদনের তারিখ, ব্যবহারের সময়সীমা এবং বিএসটিআই গুণগতমান চিহ্ন সঠিকভাবে লিপিবদ্ধ থাকিতে হইবে।
৭. গুণগত মানের বিচ্যুতি বা বর্ধিত শর্তের বিচ্যুতি ঘটিলে প্রদানকৃত/নবায়িত সিএম লাইসেন্স প্রত্যাহারের ক্ষমতা অত্র প্রতিষ্ঠানের থাকিবে।
৮. লাইসেন্সের মেয়াদ উত্তীর্ণ হওয়ার পূর্বে লাইসেন্স গ্রহণকারী যদি লাইসেন্স নবায়নের জন্য আবেদন না করেন, তবে তাহার লাইসেন্সের মেয়াদ উত্তীর্ণ হইবার সাথে সাথে তাহা বাতিল বলিয়া গণ্য হইবে।
৯. লাইসেন্স সংশ্লিষ্ট যে কোন তথ্য সংগ্রহের ক্ষমতা অত্র প্রতিষ্ঠানের থাকিবে।