

জিপিএইচ ইস্পাত-এর আধুনিক প্রযুক্তি

স্ন্যাপ প্রিংটিং

ফার্নেসের গ্যাস ব্যবহার করে স্ন্যাপকে ৬০০ ডিগ্রি সেলসিয়াস তাপমাত্রায় উত্তোলন করে স্ন্যাপের গায়ে লেগে থাকা পেইন্ট, ডাস্ট, গ্রিজ, অয়েল, রাস্ট ইত্যাদি দূর করা হয়



সাইফোনিক ট্যাপিং

অন্যান্য ফার্নেসের তুলনায় অপেক্ষাকৃত কম কাত করো (৪ ডিগ্রি টিল্টিং) বিশেষ সাইফোনিক প্রক্রিয়ায় বিশুদ্ধ গলিত ইস্পাত সংগ্রহ করা হয়



গ্রিন ফ্যাক্টরি

মাটি, পানি ও বাতাসকে দূষণমুক্ত রাখতে জিপিএইচ ইস্পাত-এর ফ্যাক্টরিতে রয়েছে সর্বাধুনিক প্রযুক্তির এগজেন্ট গ্যাস পিউরিফিকেশন সিস্টেম এবং জিরো ডিসচার্জ প্রযুক্তির ওয়াটার ট্রিটমেন্ট ফ্ল্যাট। এর সাথে রয়েছে দেশের বৃহত্তম অক্সিজেন ফ্ল্যাট।



মেগা প্রজেক্ট-এ জিপিএইচ ইস্পাত



অনন্য উচ্চতায় বাংলাদেশ

পদ্মা বহুমুখী সেতু প্রকল্পের সাথে যুক্ত হতে পেরে দেশবাসীর সাথে জিপিএইচ ইস্পাত পরিবারও গর্বিত



সহজ ও দ্রুতগতির যোগাযোগে মেট্রোরেল

বাংলাদেশের প্রথম মেট্রোরেল নির্মাণের গুণগত মান নিশ্চিতকরণে বিশ্বসেরা জিপিএইচ কোয়ান্টাম স্টিল ব্যবহারে আমরা গর্বিত



সংযোগের নতুন অধ্যায়ের সূচনা

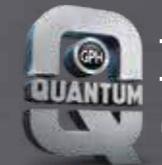
ঢাকা এলিভেটেড এক্সপ্রেসওয়ে প্রকল্পের অন্যতম প্রধান রড সরবরাহকারী হিসেবে জিপিএইচ ইস্পাত সম্পূর্ণ থাকতে পেরে গর্বিত



গৌরবের নির্মাণ এবার মেলেছে ডানা

হযরত শাহজালাল আন্তর্জাতিক বিমানবন্দরের তৃতীয় টার্মিনাল বাস্তবায়নে আকাশপথ হয়েছে আরও সুগম। তৃতীয় টার্মিনাল বাস্তবায়নে সবচেয়ে বেশি রড সরবরাহ করেছে জিপিএইচ ইস্পাত

বাংলাদেশের ছিল বি-বার উৎপাদনকারীদের মধ্যে একমাত্র জিপিএইচ কোয়ালিটি কন্ট্রোল ল্যাবরেটরি বাংলাদেশ প্র্যাক্রিডিটেশন বোর্ড (বিএবি) কর্তৃক সনদপ্রাপ্ত



বিশ্বসেরা
জিপিএইচ
কোয়ান্টাম স্টিল



বাংলাদেশের উচ্চ
শক্তিসম্পন্ন একমাত্র রড
জিপিএইচ কোয়ান্টাম
B600D-R
১০০%
পর্যন্ত সাধ্যী



সরাসরি জানতে কল করুন:
০১৩১৩-৮০৮৮০৯, ০১৩১৩-০৫০৯০৮
০১৩১৩-৮০৮৯০৯, ০১৭৩০-০৮৫৫৬৬



রিভারের ওয়েল্ডিং এবং বেন্ড করার নির্দেশনা

PROPERTIES	GPH QUANTUM B600C-R এর সাথে তুলনা			GPH QUANTUM B600D-R এর সাথে তুলনা		
	BDS ISO 6935-2:2021	GPH QUANTUM	ASTM A615/A615 M-20	BDS ISO 6935-2:2021	GPH QUANTUM	ASTM A706/A706 M-22
GRADE	B600C-R	B600C-R	Grade 80(550)	B600D-R	B600D-R	Grade 80(550)
Yield strength (MPa) (Min to Max)	600 to --- (80,000 psi to --)	600 to 675 (87,000 psi to 98,000 psi)	550 to --- (80,000 psi to --)	600 to 720 (87,000 psi to 104,000 psi)	600 to 675 (87,000 psi to 98,000psi)	550 to 675 (80,000psi to 98,000psi)
Tensile strength (MPa) (Min)	690 MPa (100,000 psi)	690 MPa (100,000 psi)	690 MPa (100,000 psi)	750 MPa (108,000 psi)	750 MPa (108,000 psi)	690 MPa (100,000 psi)
T/Y Ratio (min)	1.15	1.15	1.10	1.25	1.25	1.25
Elongation (Min)	10%	12%	6% to 7% (As per dia.)	10%	12%	10% to 12% (As per dia.)
Steel chemistry (Cast analysis)	S ≤ 0.060% P ≤ 0.060%	C ≤ 0.29% Si ≤ 0.30% Mn ≤ 1.15% S ≤ 0.030% P ≤ 0.030%	P ≤ 0.060%	C ≤ 0.37% Si ≤ 0.55% Mn ≤ 1.80% S ≤ 0.040% P ≤ 0.040%	C ≤ 0.32% Si ≤ 0.30% Mn ≤ 1.30% S ≤ 0.035% P ≤ 0.030%	C ≤ 0.30% Si ≤ 0.29% Mn ≤ 1.50% S ≤ 0.045% P ≤ 0.035%
Weldability	Non-Weldable	Weldable	Non-Weldable	Non-Weldable	Weldable	Weldable

রড বেন্ডিং



ম্যাট্রেল

রড বেন্ড করার ক্ষেত্রে সঠিক ব্যাসের ম্যাট্রেল ব্যবহার আবশ্যিক, অন্যথায় কখনো রডের বেঁকে যাওয়া অংশে অতি সূক্ষ্ম সারফেইস ত্যাক পরিলক্ষিত হতে পারে।

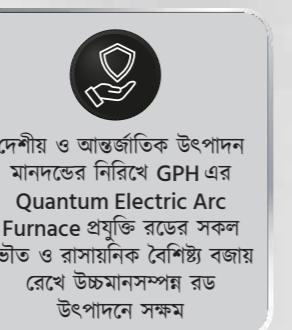
600 গ্রেড রিভারের বেন্ডিং নির্দেশনা

বিএনবিসি ২০২০(Chapter: 8.1.2.2)(সাইটের কাজের সময়)

রডের ব্যাস (মিলিমিটার)	সাইটে বেন্ডিং-এর ন্যূনতম ব্যাস (মিলিমিটার)	রডের ব্যাস (মিলিমিটার)	সাইটে বেন্ডিং-এর ন্যূনতম ব্যাস (মিলিমিটার)
৮	৩২	২০	১২০
১০	৬০	২৫	১৫০
১২	৭২	২৮	২২৮
১৬	৯৬	৩২	২৫৬

600 গ্রেড ওয়েল্ডিং করা যাবে কি?

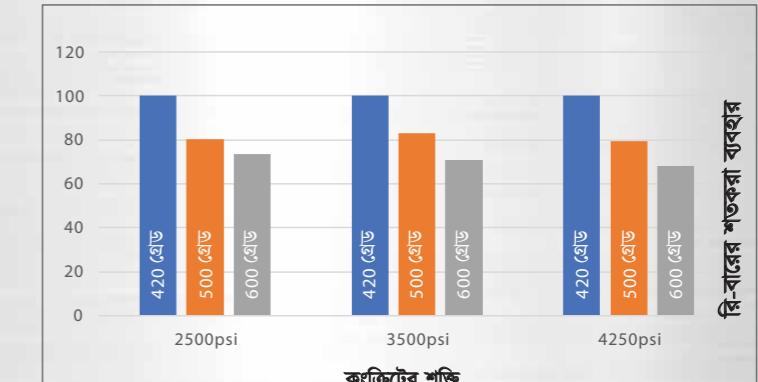
নিম্ন বর্ণিত ছকে কোডের সাথে GPH QUANTUM 600 গ্রেডের কার্বন ইকুইভিউলেন্ট মানের তুলনা দেখানো হল:



RE-BAR	CARBON EQUIVALENT (C.E.) (Max.)		REMARKS
	BDS ISO 6935-2:2021	ASTM A706 M-22	
B600C-R	0.61	0.55	কার্বন ইকুইভিউলেন্ট কোড বর্ণিত আদর্শ মানের মধ্যে থাকায় GPH QUANTUM 600 গ্রেড রিভার ওয়েল্ডিং।
B600D-R			
GPH QUANTUM B600C-R	0.52	0.48	
GPH QUANTUM B600D-R	0.59	0.55	

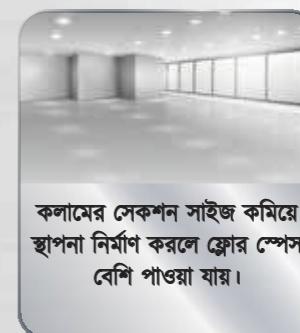
নোট: ওয়েল্ডিংয়ের ক্ষেত্রে স্ট্রাকচারাল ইঞ্জিনিয়ারের পরামর্শ এবং নির্দেশনা অনুসরণ করা উচিত।

GPH QUANTUM B600C-R ও B600D-R এর বাড়তি সুবিধা
বুলেট ও GPH ISPAT-এর মৌখিক গবেষণায় দেখা গিয়েছে, স্থাপনায় B600C-R ও B600D-R ব্যবহার করলে 500 গ্রেডের তুলনায় 17% এবং 420 গ্রেডের তুলনায় 30% পর্যন্ত রিভারের সাশ্রয় হয়।

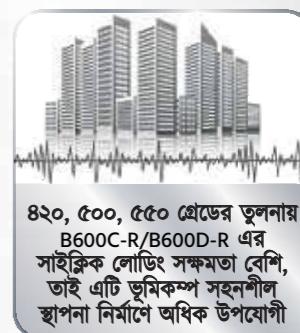


কংক্রিটের শক্তি বৃদ্ধির সাথে ৪২০, ৫০০ ও ৬০০ গ্রেডের রড সাশ্রয়ের তুলনা

GPH QUANTUM B600C-R ও B600D-R এর বাড়তি সুবিধা



কলামের সেকশন সাইজ কমিয়ে স্থাপনা নির্মাণ করলে ফ্লোর স্পেস বেশি পাওয়া যায়।



৪২০, ৫০০, ৫৫০ গ্রেডের তুলনায় B600C-R/B600D-R এর সাইক্রিক লোডিং সক্ষমতা বেশি, তাই এটি ভূমিকম্প সহনশীল স্থাপনা নির্মাণে অধিক উপযোগী বৃক্ষি করে



কলামের রিভার কনজেসশন কমিয়ে গুণগত মান নিশ্চিত করে যা স্থাপনার স্থায়ী এবং শক্তি বৃক্ষি করে